

FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **SICCOM**

La pompe en goulotte la plus silencieuse au monde !
Un kit complet, avec une goulotte de qualité et tous les accessoires nécessaires à l'installation ! Pour climatiseurs jusqu'à 20kW.

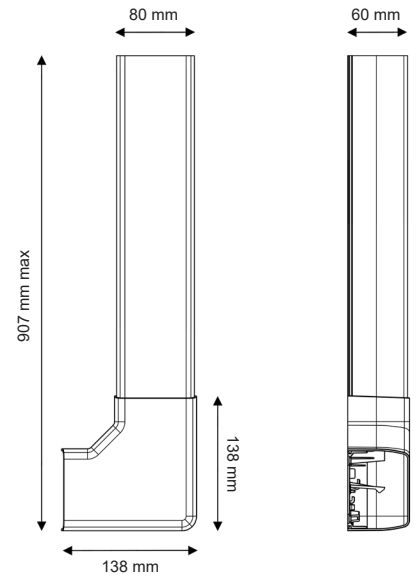
Réf : DE20PMCE450



PREMIUM
NEW



Diamètre des tubes
Aspiration : 5/7 mm - fourni
Refoulement : 6/9 mm - non fourni



CARACTÉRISTIQUES

Débit max	20 l/h
Hauteur d'aspiration max	3 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	3W
Tension électrique	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarme	NF
Niveau sonore	16 dBA
Protection IP	IP24
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions goulotte	80 x 60 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Silence extrême

La pompe en goulotte
LA PLUS SILENCIEUSE AU MONDE !



FLOWATCH® SILENCE DT20 inclus

La nouvelle référence du marché, tout simplement.

DT20 TECHNO

Nouvelle technologie

Une consommation électrique dérisoire, un silence incomparable, une fiabilité exceptionnelle... Testée et approuvée !

3W

Consommation électrique très faible

Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !



Manchons de fixation sur-mesure

Pour une installation facile et une intégration parfaite dans la goulotte.



Nouvelle goulotte

Une goulotte standard du marché, esthétique, facile à installer, et aux nombreux accessoires disponibles.



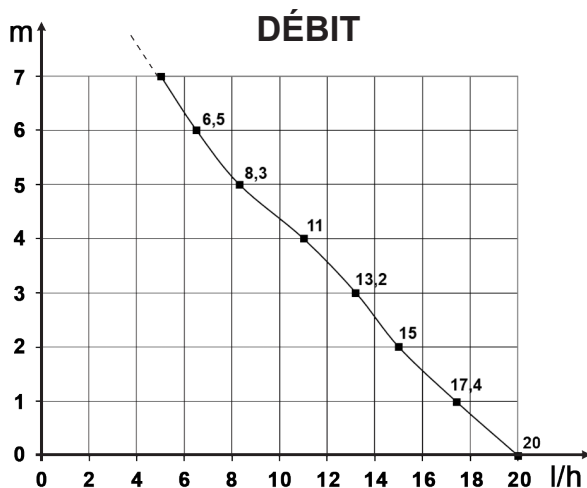
Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



Connecteurs rapides Plug & Play

Installation et maintenance facilitées.



CONTENU

Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe dans manchon anti-vibrations - Stop Siphoning - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles

